

CEA Estintori è azienda di riferimento in Italia, tutta italiana, che ha fatto della sicurezza e della prevenzione incendi la propria missione.

CEA intende sviluppare la propria attività perseguendo valori di affidabilità e sicurezza, fornendo un prodotto e un servizio di qualità e prestando attenzione ai requisiti cogenti definiti e richiesti dalle Normative e dal Cliente nel rispetto dell'ambiente, andando a migliorare le performance ambientali sotto il profilo della riduzione dell'inquinamento.

CEA punta sul servizio, fattore strategico per una differenziazione competitiva attraverso la professionalità dei propri uomini.

CEA intende consolidare l'impegno e la crescita richiedendo il coinvolgimento e la partecipazione di tutti sui seguenti punti:

.mantenere il Sistema di Gestione Ambiente, Sicurezza e Qualità secondo UNI EN ISO 14001:2015, UNI ISO 45001 e UNI EN ISO 9001:2015;

.proseguire nelle attività e azioni per il contrasto e il contenimento della diffusione del virus COVID-19 negli ambienti di lavoro;

.mantenere il servizio di pianificazione, progettazione, installazione, messa in servizio, verifica consegna e manutenzione dei sistemi di sicurezza antincendio conforme ai requisiti della normativa UNI CEI EN 16763:2017 con specifica tecnica TÜV IT 021 elaborata secondo la norma UNI CEI EN 17065;

.aumentare la cultura della sicurezza nel mercato, da sempre sua missione, sviluppando anche iniziative a livello nazionale, includendo il web;

.aumentare l'immagine grazie alla partecipazione ad eventi quali manifestazioni sportive motoristiche, convegni sulla sicurezza, alla presenza sui social e su riviste specializzate del settore antincendio e sicurezza;

.partecipare a gruppi di lavoro UNI e in associazioni di categoria per essere protagonisti nell'evoluzione normativa e nelle nuove soluzioni tecniche in materia di sicurezza;

.offrire servizi di manutenzione per i sistemi di sicurezza antincendio secondo standard definiti con specifica tecnica TÜV IT 021;

.aumentare la qualifica professionale dei propri Tecnici Manutentori sviluppando specifici percorsi formativi;

.far certificare e mantenere le competenze dei propri Tecnici Manutentori a riconoscimento della loro professionalità sul libero mercato;

.gestire tutti i processi aziendali tenendo conto del contesto in cui si opera e cercando di soddisfare le parti interessate allo svolgimento delle attività aziendali valutando tutti i rischi connessi, organizzativi, di sicurezza ed ambientali, promuovendo soluzioni migliorative nel rispetto dell'ambiente e nella salvaguardia della salute e della sicurezza sia dei lavoratori che degli appaltatori;

.ottenere la piena soddisfazione del Cliente e delle parti interessate attraverso il concetto di miglioramento continuo e sostenibile;

.ricercare soluzioni, tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili per progettare ed immettere sul mercato prodotti che richiedano minor utilizzo di sostanze in esaurimento in natura con un basso impatto sull'ambiente e sulla salute dell'uomo durante l'utilizzo;

.ricercare soluzioni, tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili per progettare ed immettere sul mercato prodotti con parti di ricambio costruite con materiale riciclabile;

.sviluppare il progetto imprenditoriale LITHIUM FIRE battery solution sull'agente estinguente a dispersione acquosa di vermiculite AVD che rappresenta una nuova tecnologia per combattere efficacemente gli incendi delle batterie agli ioni di litio;

.ricercare con continuità soluzioni e processi economicamente praticabili, modalità appropriate ed efficienti che consentano di essere tecnologicamente ed organizzativamente all'avanguardia prevenendo l'insorgere di non conformità, incidenti, infortuni e malattie professionali e minimizzare l'impatto ambientale;

.gestire al meglio i rifiuti prodotti, favorendone il riciclo o recupero ove sia possibile;

.progettare, realizzare prodotti e servizi in maniera da soddisfare in termini di qualità le esigenze e le aspettative dei propri Clienti e tenendo in considerazione il ciclo di vita del prodotto, dalle fasi di approvvigionamento fino allo smaltimento finale del bene nel rispetto dell'ambiente;

.dare opportunità e stimolo ad ogni collaboratore, tramite formazione, motivazione e coinvolgimento al fine di contribuire al miglioramento continuo del Sistema di Gestione Integrato;

.privilegiare le azioni preventive e le analisi interne a tutela della sicurezza e salute dei lavoratori, in modo da ridurre significativamente le probabilità di accadimento di incidenti, infortuni e malattie professionali.

Tutto quanto sopra poichè CEA Estintori ha fatto propria l'esigenza di diffondere la cultura della sicurezza, non solo per ottemperare a quanto previsto dalla legislazione vigente e dalle norme tecniche.

Castenaso 08.02.2021

Direzione Generale Rossella Amadesi

